

Datos Técnicos

Producción (capsulas por minuto): De 600 hasta 800 (Dependera de la formulación y tipo de polvo o producto a llenar y la calidad de las capsulas).

Precision de llenado: 99%.

Precision de dosificado: $<\pm 1$ a 5% (dependerá de la dosis, la formulación, tipo de polvo o producto a llenar y la calidad de las capsulas).

Tamaño de capsulas: Del #00 al #5.

Placas de cavidades para el llenado: 6

Corriente eléctrica: 220V, 60Hz;

poder: 4Kw.

Agua: Si requiere, 250L/h.

Conexión Agua: entrada 15mm diam y salida 20mm.

Temperatura de trabajo: 21grados C. ± 3

Humedad Relativa: 40~55%

Aire Comprimido: No requiere

Vació Integrado: -0.02~-0.06 MPa

Indice de ruido: ≤ 75 dBa

Dimensiones de maquina (mm): Largo 840x Ancho 960x Alto 1800

Peso de maquina(Kg): 800



Tecnipac, Inc.
2534 State Street #444
San Diego, CA 92101 USA
TEL. (707) 361 68 29
jmarin19@hotmail.com
www.tecnicpacinc.com

La máquina encapsuladora automática marca TECNI PAC® modelo TNJP-1200C, esta diseñada para el llenado de capsulas de gelatina dura con polvos, granulados y pellets. Para la producción de medicamentos y suplementos, en las industrias: farmacéuticas, homeopáticas, alimenticias, herbolarias, etc.

Dosificación y procesos de envasado:

- I. La columna del polvo es comprimido para ser 1/5 Espesor de disco de dosificación.
- II. La columna del polvo es comprimido para ser de 2/5 grueso del disco de dosificación.
- III. La columna del polvo es comprimido para ser 3/5 espesor de disco de dosificación.
- IV. La columna del polvo es comprimido para ser 4/5 espesor de disco de dosificación.
- V. La columna del polvo es comprimido para ser igual que el espesor de disco de dosificación.
- VI. Se extrae la columna de polvo comprimido con las dosis adecuada para la cápsula.

Proceso de las Funciones:

1. Las cápsulas se alimentan a los segmentos en secuencia, la tapa y el cuerpo se separan por medio de succión de vacío.
2. Transporte
3. La tapa y el cuerpo se separan y se preparan para el llenado.
4. Llenado columna de polvo
5. Pellet y la tableta de llenado opcional
6. Se extraen las cápsulas defectuosas
7. Transporte
8. Ensamblado de la cápsula y la tapa
9. Se expulsan las capsulas como producto terminado
10. Se Limpian los segmentos.



LLENADORA DE CAPSULAS DE ALTA VELOCIDAD MODELO TNJP-800C

FARMACÉUTICA CONFITERA ALIMENTICIA AUTOMOTRIZ ELECTRÓNICA BEBIDA VITIVINÍCOLA QUÍMICA CARNICA EMBUTIDOS LÁCTEOS COSMÉTICA LIMPIEZA AGROINDUSTIAL



GEMPAC®



GUADALAJARA, JAL.
TEL. (33) 3777 - 1730
FAX. (33) 3777 - 1739
ventasgdl@empac.com.mx

MÉXICO, D.F.
TEL. (55) 2291 - 0962
FAX. (55) 2291 - 1378
empacdf@empac.com.mx

MONTERREY, N.L.
TEL. (81) 8311 - 2500
FAX. (81) 8327 - 7151
empacmty@empac.com.mx

GRUPO EMPAC, S.A. DE C.V.
CREAMOS SOLUCIONES INNOVADORAS EN
AUTOMATIZACIÓN PARA LA INDUSTRIA

www.empac.com